



we keep an eye on your quality

Prüf- und Inspektionssysteme
Leckagen-Prüfsysteme
Kamera-Maschinenführungen

ibea[®]



ibea, das „Ingenieurbüro für Elektronik und Automation“, wurde 1991 mit dem Ziel der Entwicklung, Herstellung und Integration von industriellen Bildverarbeitungsanlagen gegründet.

Durch die anfängliche Spezialisierung auf die Produktionsprüfung von Blechwarenprodukten wurden in den folgenden Jahren umfangreiche Erfahrungen im Bereich der Beleuchtung hochreflektierender Oberflächen und der Softwareentwicklung gesammelt. Dieses spezielle Wissen ermöglicht ibea, eigene Baugruppen herzustellen, die schwierigste Anforderungen der Bildaufnahme und -verarbeitung erfüllen.

Zusätzlich zu den branchenspezifischen optischen Messmethoden wurden weitere Testsysteme wie z.B. Druck- oder Vakuum-Dichtigkeitsprüfgeräte entwickelt. Modernste Technologien wie die Wärmefluss-Thermografie und eine dazugehörige Steuerungssoftware runden das High-Tech-Angebot von ibea ab.

Die Anforderungen unserer Kunden waren und sind sehr hoch, unsere gesamte Gerätepalette erfüllt diesen Anspruch und hat sich weltweit einen guten Namen gemacht durch:

- Überwachung Ihrer Produktqualität
- Optimierung Ihrer Fertigungsprozesse
- Höchste Geräteperformance
- Höchster Bedienkomfort ohne Wartungsaufwand
- Technologisch führend und langlebig

Durch den intensiven Kontakt zu unseren Kunden, vor und während der Installation und Schulung und auch nach der Integration, erhalten wir viele Anregungen, die in unsere Entwicklungen einfließen. So ist ibea stets am Puls der Zeit.

Die Entwicklung von ibea

1991

Gründung in Hamburg als „Ingenieurbüro für Elektronik und Automation“

1994

Erste Serienlieferung von 8 Bildverarbeitungsanlagen für Schmalbach Lubeca, Hannover

1997

Vergrößerung der Belegschaft auf 6 Mitarbeiter. Bislang 80 Systeme weltweit im Einsatz

1999

Umzug in neue Räume am Marlowring mit nun 7 Mitarbeitern



2000

Großkunden-Rahmenverträge mit führenden Metallverpackern sichern die Zukunft

2002

Die VIS-3 PC-Generation der Bildverarbeitung erzielt Verkaufsrekorde, inzwischen gibt es 9 Mitarbeiter

2004

Verdreifachung der Produktionsfläche durch Umzug in die Kleine Bahnstraße mit nun 11 Mitarbeitern

2005

Eröffnung des Entwicklungszentrums für Wärmefluss-Thermografie, jetzt 15 Mitarbeiter

... und es geht weiter!



Die Herstellung von Qualitätssicherungssystemen im Metallverpackungsbereich ist unsere ureigene Disziplin. Mit der optischen Inspektion von industriell gefertigten Metallverpackungen startete ibea und ist heute einer der führenden Gerätehersteller von Standard-Inspektionssystemen für diesen Bereich. Wir bauen Geräte, die Ihnen helfen, Ihre Produktionsqualität zu sichern.

Eine Kamera, eine Bildverarbeitungselektronik und die firmeneigene Software waren die Grundlage, ein „Gut“ oder „Nicht gut“ das Ergebnis am Band. Die Performance: Bereits 1995 mit bis zu 3.000 Teile pro Minute – und damit viel schneller, als es allen menschlichen Kontrolleuren möglich war. Damit hatten unvollständige oder fehlerhafte Stichprobenprüfungen ausgedient, nun konnte auch bei hochgetakteten Fertigungen jedes Produkt einzeln getestet werden.

Die Entwicklung ging rasant weiter: Nicht nur „Gut/ Nicht gut“ wurde in der Bildverarbeitung geprüft, auch einzelne Sektionen der Produkte wurden erfaßt, Größenmaße erkannt, Bedruckungen oder Farben verglichen und jede Art von mechanischem Fehler kontrolliert. So konnten Produkte nicht nur verworfen, sondern auch in Qualitätsstufen eingeteilt oder auf Vollständigkeit geprüft werden. Die

lückenlose Überprüfung ermöglicht eine wesentlich fließendere Produktion, schnellere Rückschlüsse auf Fehlerquellen und deren Beseitigung.

Dabei erhöht sich die Verarbeitungsleistung des Inspektionvorgangs von Jahr zu Jahr, dank neuer Technologien, immer weiter verfeinerter Erkennungs-Software und interner Weiterentwicklungen der ibea-Ingenieure und -Techniker.

Hochreflektierende Produkte wie z.B. Weissblechdosen erfordern perfekte Bildaufnahme- und Bildauswertungskonzepte. Diese ausgeklügelten Konzepte werden heute in vielen Qualitätssicherungsbereichen eingesetzt. Die ibea-Inspektionssysteme prüfen heute unterschiedlichste Produkte bis zu einer Größe von 1 x 2 Metern. Damit sind Anwendungen in fast jedem Bereich der industriellen Massenfertigung und -förderung möglich.

Jahrelange Erfahrung aus unterschiedlichsten Kundenanforderungen und eine Vielzahl installierter Systeme – bis zu kompletten Großanlagen – sind Grundlage des ibea-Know-Hows. Gerne beraten wir Sie daher bei Ihrer Produktionsplanung, der Verbesserung Ihrer Fördertechnik und der Einrichtung eines optimalen Workflows.

Total Quality Management:

Höchste Qualitätsstandards
Mehr Prüffaktoren
Bessere Erkennungssoftware



So fing alles an: Die Eigenentwicklung ibea Logic1 zur optischen Inspektion von Massenprodukten 1991



TC 310, eins der ersten integrierten Kompakt-Kamera-systeme von ibea 1995



Der Cap Vaccum Checker, 1996



OVC Online Vacuum Checker, seit 1999 am Markt und ständig weiter entwickelt



Die Version 2004 des ViS Visual Inspection System im Einsatz



Das Surface Anomaly Inspection System SAI, 2005 für große Formate entwickelt

**Ihre Produktvielfalt
– unsere Aufgaben-
stellung!**



Ihre Produktion reibungslos, wartungsfrei und rund um die Uhr sichern – das ist unser Ziel. Neben allen technischen Anforderungen haben wir daher schon immer ein besonderes Augenmerk auf die Stabilität und Wartungsfreiheit unserer Systeme gelegt. Nur höchste Qualitätsansprüche an unsere Produkte stellen eine funktionierende Fertigung bei Ihnen sicher – dem fühlen wir uns verpflichtet.

Interne Testroutinen sichern die ibea-Systeme, durch Ferndiagnose können wir Funktionen und Einstellungen blitzschnell überprüfen. 24-Stunden-Support und die Ersatzteilversorgung rund um die Uhr sind selbstverständlicher ibea-Standard. Wir verstehen uns als Global Player, unsere Zentrale in Hamburg und unsere Vertriebspartner in ganz Deutschland, Europa, den USA, China und Korea garantieren schnelle Kontakte und kurze Wege.

Ein weiteres wichtiges Ziel der ibea-Entwickler ist die hohe Anwenderzufriedenheit. Das erreichen wir insbesondere durch unsere Anwendersoftware mit einer überschaubaren und leicht erlernbaren Benutzerführung. Nach einer kurzen Schulung durch ibea-Instruktoren sind Mensch und Maschine einsatzbereit. Die Systeme arbeiten weitestgehend selbstlernend, unterstützen also den Anwender bei der Anpassung an die eigenen Produkte. Darüber hinaus sind Änderungen oder Erweiterungen flexibel und in kürzester Zeit einzurichten.

Wir sind immer und überall für Sie da – getreu unserem Motto „Zuverlässige Systeme und kompetenter Service für Ihre erfolgreiche Fertigung“.

**ibea: kundenorientiert
und servicestark, rund
um die Uhr**





Informieren Sie sich im
Internet zu aktuellen
Entwicklungen von ibea:

www.ibea.de

oder senden Sie uns Ihre
Anforderungsspezifikation



ibea[®]
we keep an eye on your quality

ibea Hamburg GmbH

**Kleine Bahnstr. 8
D-22525 Hamburg
Germany**

**Tel.: +49 +40 68 98 87 - 0
+49 +40 85 37 11 59
Fax: +49 +40 68 98 87 - 29
+49 +40 85 37 18 69**

**info@ibea.de
www.ibea.de**