

Profile Master

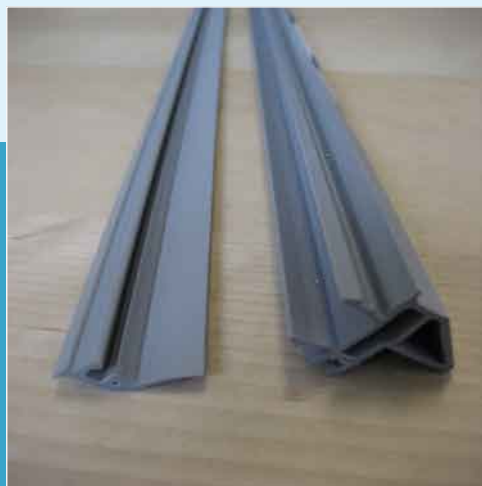
Optisches
Inspektionssystem
für Profile



ibea Inspektionssysteme unterscheiden sich von anderen Lösungen durch den extrem kunden- bzw. produktorientierten Hard- und Softwareaufbau. Langjährige Erfahrungen unserer Ingenieure und Techniker fließen in die Entwicklung aller Komponenten ein.

ibea setzt – entscheidend für gute Bildverarbeitungssysteme – ausschließlich hochwertige Kameras, Objektive und Beleuchtungsgruppen ein. Abhängig vom Produkt sind die Lichtelemente mit langlebigen Spezial-LEDs zur Inspektion verschiedenster Objekte bestückt.

ibeas Komponenten entsprechen hohen Industriestandards und sichern so die Systemstabilität in rauen Produktionsumgebungen für einen langjährigen, wartungsfreien 24-Stunden-Betrieb. Durch interne Testsysteme und Ferndiagnose können wir Einstellungen und Funktionen weltweit schnell überprüfen. Die Anwender-Software bietet die Möglichkeit, mehrere Jobs zu bearbeiten, um so z. B. auf verschiedene Produktfarben oder -darstellungen einzugehen und eine Produktumstellung in kürzester Zeit durchzuführen. Änderungen an einem „Job“ können jederzeit durchgeführt werden, auch im laufenden Inspektionsmodus.



Profile Master

ibea Profile Master prüft alle Profilformen und als Farbversion (Profile Master C) auch alle Profilarben

ibea Profile Master

- Einzellinien-Inspektionssystem für Profile
- Komplett bedienbar während der Inspektion
- Fernbedienbar via Intranet oder Internet
- Für Endlosprofile jeder Art und Farbe mit max. 200 x 200 mm Breite
- Geschwindigkeit:
Vorschub max. 6 m / Sekunde
- Bis zu 4 progressive CCD-Line- oder Matrix-Kameras bekannter Hersteller mit hochwertigen Objektiven für industrielle Anwendungen (zeitgleiche Bildaufnahme)

Profile Master – Qualitätssicherung für jedes Profil

Der ibea **Profile Master** wurde für die Oberflächeninspektion komplexer Profilgeometrien entwickelt. Der Profile Master ist für extrudierte oder flexible und insbesondere auch für Licht absorbierende Endlosprofile entwickelt worden. Er ist in der Lage, eine vollständige Inspektion aller Materialien, Oberflächen und Texturen durchzuführen. Die Inspektion erfolgt zeitgleich von 4 Seiten. Profilradien werden durch Überlappungen entsprechend entzerrt. Die 4 Zeilen- oder Matrixkameras können motorisch an neue Profilgrößen angepasst werden.

Der Profile Master verfügt über ein automatisches Setup für die Teilegrößeneinstellung und die beste Ausleuchtung. Somit benötigt er keine weitere Bedienung und kann mittels „Teach In Button“ einmalig gestartet werden. Durch differenzielle Auswertemethoden ist nur noch die Einstellung der maximal erlaubten Fehlergröße notwendig. Eine Überprüfung findet automatisch im Hintergrund statt. Die Bedienung kann während der Inspektion erfolgen.

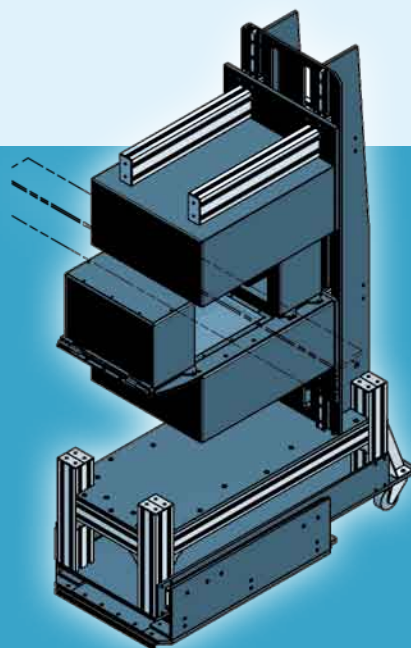
Die patentierte Bildverarbeitung bedient sich dabei einer sogenannten Verlaufsbeleuchtung, um alle Fehler perfekt darzustellen. Die automatische Auswertung garantiert ein Höchstmaß an



Performance. Die fehlerhaften Profileile können markiert oder von einer angeschlossenen Bearbeitungseinheit herausgetrennt werden. Selbstverständlich enthält der Profile Master eine entsprechende Schnittstelle zu einem Computernetzwerk oder zu entsprechenden CAQ-Systemen. Eine sehr umfassende Statistik mit der

Möglichkeit der Teilung in entsprechende Gruppen und Journale ist ebenfalls enthalten. Der Profile Master kann auch bei permanent gelochten oder gestanzten Profilen eingesetzt werden. Die Qualität der Lochungen oder Stanzungen wird in der laufenden Inspektion gleich mit überwacht.

- S/W- oder Farbkameras mit bis zu 16 Megapixeln Auflösung
- Industrial PC (Quad) Multi Core
- Monitor: 17" TFT Touchscreen
- E-Rack: Aluminiumgehäuse mit IP 54 Klassifizierung
- Bedienerfreundliche Software: Linux based ibea ViS Software
- Mit Indicator Browser für einen schnellen Überblick sämtlicher Einstellungen



Fehlererkennung

Die Inspektion erfasst alle topographischen Defekte wie:

- Fremdkörper
- ungeschmolzene Partikel
- Löcher und Risse
- leichte Luftpinschlüsse
- Wellen
- schlecht angespritzte Dichtungen
- schlechte Eckenausprägungen
- Werkzeugfehler
- Schlieren und Streifen
- wiederkehrende Fehler



Motorisiertes Zoom-Objektiv
für die automatische Auswahl verschiedener Durchmesser (0-200 mm).



Klimageräte
für Electronic Racks und/oder Kameras.

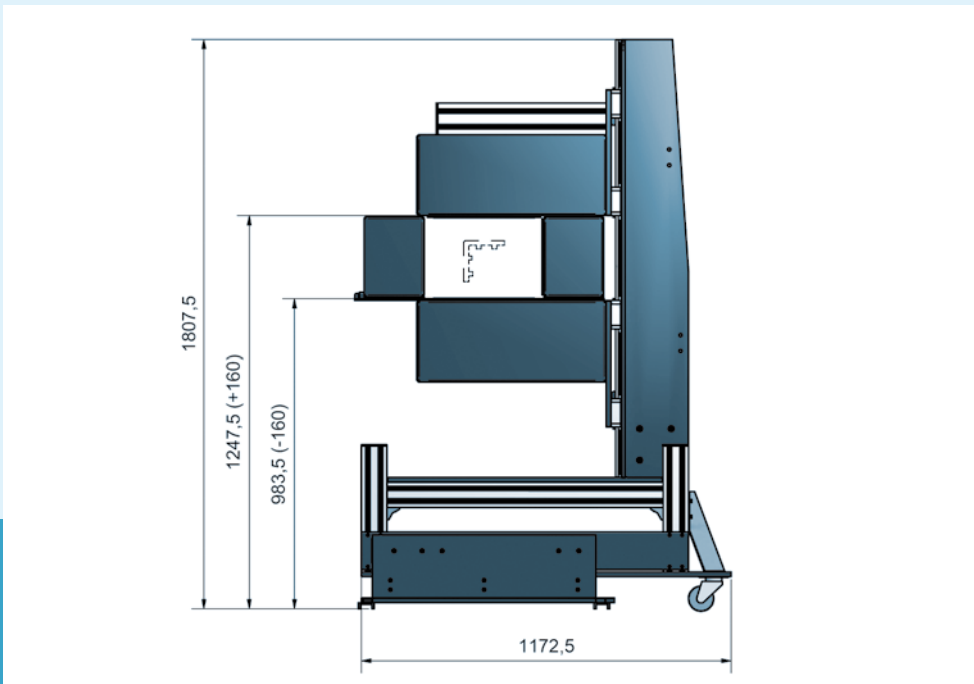


Motorisierter Lift
für die automatisierte Höhenverstellung der Kamera bei Produktwechsellinien, Hub bis zu 200 mm.

Das ibea Quick-Angebot:

Beschreiben Sie kurz Ihre bestehende Förder-/Produktionsanlage, vielleicht mit einigen Bildern. Geben Sie bitte auch die Bandgeschwindigkeit an.

Wir erstellen Ihnen ein umfassendes Angebot inklusive des benötigten Zubehörs – zu einem attraktiven Preis!



Technische Angaben für Profile Master und Zubehör:

Eingänge:

- 90–360 VAC 50 – 70 Hz (16A)
Versorgungsspannung 900 Watt
- 4x 24 VDC-Eingang
- 3 PLC-Eingänge

Ausgänge:

- 4x 24 VDC (1 A)-Ausgang pro Linie
- 5 weitere frei programmierbare Systemausgänge 24 VDC

Schnittstellen :

- USB
- Ethernet

ibea[®]
we keep an eye on your quality

ibea Hamburg GmbH

Kleine Bahnstr. 8
D-22525 Hamburg
Germany

Tel.: +49 +40 68 98 87 - 0
+49 +40 85 37 11 59
Fax: +49 +40 68 98 87 - 29
+49 +40 85 37 18 69

info@ibea.de
www.ibea.de