



We keep an eye on your quality

High End Dosen Inspektions Linie

ibea[®]
we keep an eye on your quality

High End Dosen Inspektionslinie

100% Dosen Inspektion

Die High End Dosen Inspektionslinie wurde entwickelt, um die Qualität der zweiteiligen oder dreiteiligen Dosen zu sichern. Das System ist modular aufgebaut und besteht aus den folgenden 4 Imagern (Prüfeinrichtungen) montiert auf 3 Förderern:

- Innenblech Imager
- Außenblech Imager
- 360° Dekor & Innen Imager
- 360° Naht Imager

Alle Bildaufnahme-komponenten sind in jedem Imager und in allen Sensoren integriert. Jede Kamera wird durch ein Hauptkabel mit dem E-Rack, in dem alle Bildverarbeitungselemente angeordnet sind, verbunden. Über das E-Rack wird das System betrieben.



Beispielsystem mit 7 Kameras und 3 Imagern

Innenblech Imager

Der Innenblech Imager ist auf der Oberseite des Förderers angeordnet und nimmt ein Bild vom Inneren der Dose auf. Diese Station ist in der Lage die folgenden Mängel an dem Innenblech zu erkennen:

- Kratzer
- Schmutz
- Beulen
- Lackfehler und Spritzer
- Nieten Mängel
- andere Anomalien

Außenblech Imager

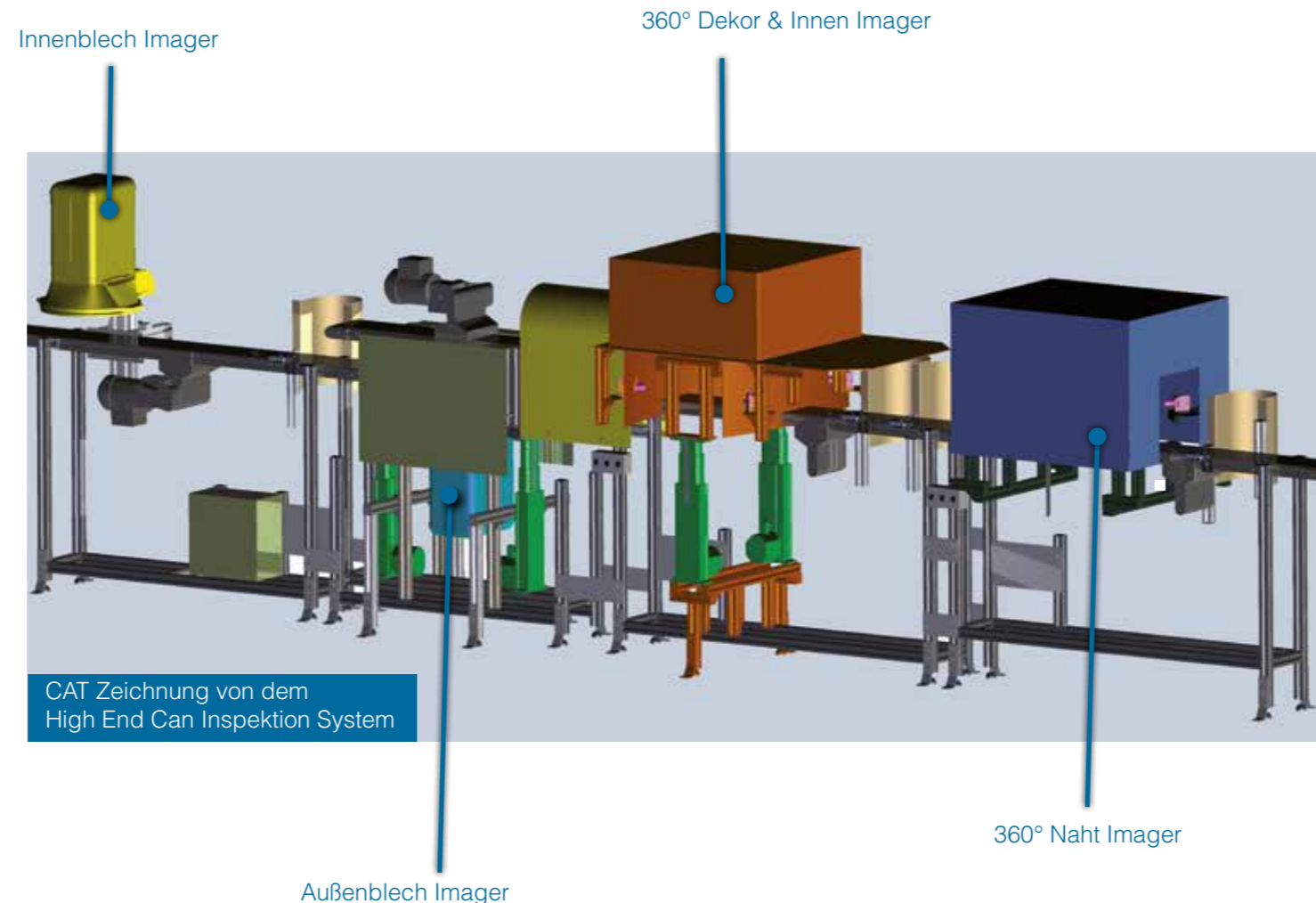
Der Außenblech Imager nimmt ein Bild vom Dosenboden und von der Außenseite auf. Der Imager ist deswegen mit Glas geschützt und wird somit von der Dose nicht beschädigt. Diese Station ist in der Lage die folgenden Defekte auf dem Boden und auf der Außenseite der Dose zu detektieren:

- Kratzer
- Schmutz
- Beulen
- Lackfehler und Spritzer
- Niet Mängel
- Etiketten- und Druckfehler
- andere Anomalien

360° Dekor & Innen Imager

Der 360° Dekor Imager besteht aus 7 Kameras. 6 von diesen Kameras sind im Kreis um die Dose angebracht. Die Kameras machen gleichzeitig Bilder von der gesamten Dose. Die 6 einzelnen Bilder werden automatisch für eine Gesamtansicht zusammengerüstet. Auf der Gesamtansicht sind Mängel einfach zu finden und auf einem Blick erkennbar. Die 360° Inspektion ist in der Lage folgende Fehler zu erkennen:

- Kratzer
- Schmutz
- Beulen
- Lackfehler und Spritzer
- Dekorfehler



Innenblech Imager

360° Dekor & Innen Imager

CAT Zeichnung von dem High End Can Inspektion System

Außenblech Imager

360° Naht Imager



360° Naht Imager und Ausschusstation

Der Innen Imager besteht aus einer oben befestigten Kamera, die ein Bild von der Innenseite der Dose aufnimmt. Diese Station ist in der Lage, die folgenden Defekte auf der Innenwand und Kante des Doseninneren zu erfassen:

- Kratzer
- Schmutz
- Beulen
- Lackfehler und Spritzer
- Ovalität
- andere Anomalien

360° Naht Imager

Der 360° Naht Imager besteht aus 4 Kameras die rund um die Dose angebracht sind. Die Kameras erstellen die Bilder gleichzeitig. Diese Station ist in der Lage die folgenden Defekte in dem Nahtbereich an der Außenseite der Dose zu erfassen:

- Doppelnaht
- Sporen
- defekte Nähte
- andere Naht Anomalien

Optionale Features:

- Hoch auflösende schwarz-weiß oder Farbkamera
- Motorisiertes Zoomobjektiv
- Motorisierte Höhenverstellung
- Förderanlagen

ibea - für Produktqualität mit System

Prüfverfahren bei ibea-Systemen

- Standard-Bildverarbeitungsanwendungen:
Kamerainspektion von Oberfläche, Textur, Faltigkeit, Geometrie, Form und Maßhaltigkeit, Farbe, Rauigkeit, Lage- und Verdrehungsmessung, Dichtigkeit
- Bildverarbeitung Sonderanwendungen:
Wärmefluss thermografie durch direkte Wärmezufuhr oder Ultraschallanregung für Gefügeprüfungen, Rissprüfungen oder zur Anomalienkontrolle; UV-Licht für Fluxmittel oder Beschichtungskontrolle - Rissinspektion, X-Ray
- Akustische Inspektion:
Anregung über Klöppelsysteme
- Wirbelstrommessung:
Gussteile

Das prüfen ibea-Systeme

- Keramische Röhrchen, keramische Isolatoren
- NoX-Sensoren
- Sprinklergläser, Sprinklerkörper
- Glasampullen, Plastikampullen
- Spritzen, Spritzenteile
- Laparoscope, Biopsiezangen
- Katheter, Arterien-schläuche
- Zahnpastakappe oder -schulter
- Blisterkontrolle vor Versiegelung:
 - beidseitig und auf Befüllung
- Tabletteninspektion auf Farbe, Risse, Größe
- Silikondichtungen und Kunststoffdichtungen
- Metallverpackungen
- Kunststoffverpackungen
- Grob- und Feinkeramiken

Testen Sie unser Know-how

Senden Sie uns Muster Ihrer fehlerhaften Produkte, die geprüft werden sollen, mit einer kurzen Fehlerbeschreibung. Beschreiben Sie kurz Ihre bestehende Förderanlage, vielleicht mit einigen Bildern. Geben Sie bitte auch die Bandgeschwindigkeit und die Taktrate an. Wir erstellen Ihnen ein umfassendes Angebot inklusive des benötigten Zubehörs - zu einem attraktiven Preis!

Über Ibea

Ibea entwickelt und realisiert Inspektionssysteme für eine perfekte Qualitätsprüfung - modular, zukunftssicher und flexibel. Unser Ziel ist es, für Sie rund um die Uhr eine reibungslose Produktion zu sichern. Besonderes Augenmerk legen wir daher auf die Stabilität und Wartungsfreiheit unserer Systeme. Als Systemintegrator bieten wir von der Beratung bis zur Implementierung der Inspektionsanlagen einen kompletten Service, mit dem wir Sie professionell begleiten.