



We keep an eye on your quality

Bottle Master – Optische Mehrkamera-Inspektion

ibea[®]
we keep an eye on your quality

Ihre Flaschen-Inspektion

Der Bottle Master ist die zuverlässige 100 % Kontrolle für Ihre Qualitätssicherung.

Die Systeme von ibea werden in Ihre bereits vorhandene Produktionslinie integriert. Sie erhalten den Überblick über Ihre Produktion und liefern 100 % kontrollierte Produkte.

Handeln Sie nachhaltig und senken Sie Ressourcen, Material- und Personalkosten, indem Sie Ihre Produkte frühzeitig und automatisch überprüfen. Wir bieten Ihnen die individuelle Systemlösung in Form eines Mehrkamera-Systems für Ihre Abfülllinie.

Wir setzen die Standards in der Inspektionsbranche!

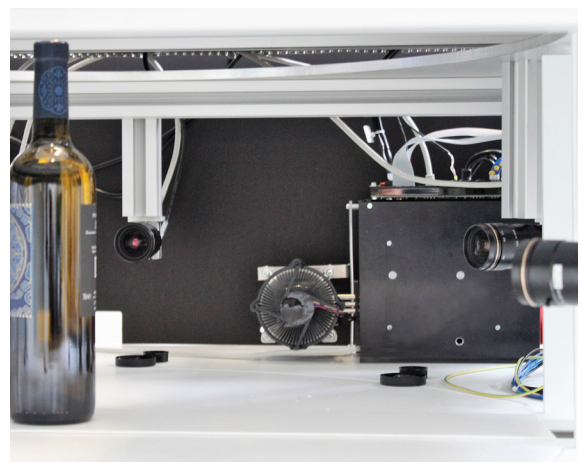


Produktionsfehler am Flaschenhals:
Kratzer am Verschluss oder Kapselriß

Prüfbereiche des Bottle Master



Produktionsfehler am Etikett:
umgeknicktes Etikett oder Kratzer im Design



360° Inspektion einer Flasche mit einem 6-Kamera-System

Features

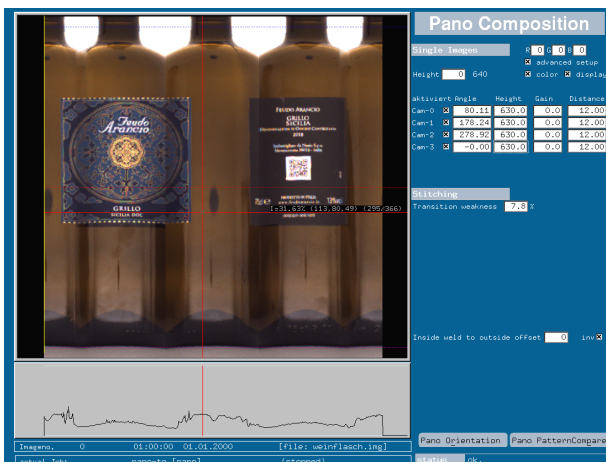
- 100 % Inspektion und Erfassung Ihrer Produkte
- Intuitive Bedienung: 1. Learn, 2. Inspect
- Automatische ROI-Einstellung und -Einrichtung (ROI = Region Of Interest) der Programme auf Knopfdruck möglich (Push & Go)
- Bedienung und Einrichtung während der Inspektion
- Volle Statistik und Performance Indikator während der laufenden Inspektion
- Unbegrenzte Anzahl von Prüfflächen programmierbar
- Automatische Zentrierung und Objektverfolgung auch bei hohen Bandgeschwindigkeiten
- Multi-Snap-Feature mit umschaltbarer Beleuchtung (zwei Bilder pro Objekt mit unterschiedlicher Beleuchtung z.B. RGB und UV / IR)
- RGB-Farbmischer, Dekorkontrolle und Farbmessung möglich
- Anschluss von mehreren Auswerfern zur Sortierung möglich
- Kameralift für Wechsellinien
- Steuerung über Remote PC oder App

Mögliche Konfigurationen

- 1 Kamera: Innen- oder Kopfspektion
- 2 Kameras: Prüft das Vorhandensein und den Sitz von Etiketten
- 3 - 5 Kameras: Zur detaillierten Inspektion bestimmter Bereiche
- 6 - 7 Kameras: Für eine gesamte Dekor- / Flaschenkontrolle (Abwicklung aus 6 Einzelbildern)



6-Kamera-System mit Förderband und E-Rack



Abwicklung einer Flasche im HMI (Human Machine Interface)

ibea - für Produktqualität mit System

Prüfverfahren von ibea-Systemen

- Standard-Bildverarbeitungsanwendungen:
Kamerainspektion von Oberfläche, Textur, Faltigkeit, Geometrie, Form und Maßhaltigkeit, Farbe, Rauigkeit, Lage- und Verdrehungsmessung, Dichtigkeit
- Dichtigkeitsprüfung:
Vakuum- und Light Leak-Testanlage
- Bildverarbeitung Sonderanwendungen:
Wärmeflussthermografie durch direkte Wärmezufuhr oder Ultraschallanregung für Gefügeprüfungen, Rissprüfungen oder zur Anomalienkontrolle; UV-Licht für Fluxmittel oder Beschichtungskontrolle zur Rissinspektion, Röntgen

Technische Daten

- Ultraschneller Mehrfachcore (16) mit Inspektionsmethoden für max. 6.000 ppm
- Sehr schnelle Auswertung
- Multifunktionelle Kameraschnittstelle für SW, Farb- oder Zeilenkameras mit bis zu 5 M Pixeln
- Edelstahl IP 65 - 67 / V2A / V4A lebensmittelecht nach DIN
- 7 Kamera Farbsystem mit bis zu 2.500 x 2.050 Pixel
- 115 - 230 V AC / 50 - 60 Hz
- Drei programmierte Auswerfer anschließbar
- Massenfehleralarm
- Eigenüberwachung und Überwachung des Auswurfs (Pusherüberwachung)
- Systemüberwachung
- Statistik mit sehr übersichtlicher Führung
- Fernbedienbar über Netzwerk / Internet / App

Testen Sie unser Know-how

Senden Sie uns Muster Ihrer fehlerhaften Produkte, die geprüft werden sollen, mit einer kurzen Fehlerbeschreibung. Beschreiben Sie kurz Ihre bestehende Förderanlage, gerne mit einigen Bildern. Geben Sie bitte auch die Bandgeschwindigkeit und die Taktrate an. Wir erstellen Ihnen ein umfassendes Angebot inklusive des benötigten Zubehörs - zu einem attraktiven Preis!

Über ibea

ibea entwickelt und realisiert Inspektionssysteme für eine perfekte Qualitätsprüfung - modular, zukunftssicher und flexibel. Unser Ziel ist es, für Sie rund um die Uhr eine reibungslose Produktion zu sichern. Besonderes Augenmerk legen wir daher auf die Stabilität und Wartungsfreiheit unserer Systeme. Als Systemintegrator bieten wir von der Beratung bis zur Implementierung der Inspektionsanlagen einen kompletten Service, mit dem wir Sie professionell begleiten.